



CE CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

2204-DPC-0256-2011

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr. 20/18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, s-a stabilit că produsele pentru construcții:

AGREGATE PENTRU MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC, DE CARIERĂ, NATURALE CONCASATE ȘI SORTATE, Sort: 0/4 mm; 4/8 mm; 8/16 mm; 16/31,5 mm; 0/63 mm; Utilizare prevăzută: inginerie civilă și construcții de drumuri.

Introduse pe piață și fabricate de către **SC BEN ARI NEGEV INDUSTRIAL SRL,**

Sediul social: ISACCEA, str. Cloșca, nr. 1, bloc 1, sc. A, ap. 1, jud. TULCEA,
Tel/fax: 0240 540 024, 0240 540 002, 0751 101 174;

Punct de lucru: ISACCEA, Cariera DEALUL LUI TEFIC – DN 22, km 135, jud. TULCEA,
Tel/fax: 0240 540 024, 0240 540 002, 0751 101 174,

sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip, unui control al producției în stația de concasare-sortare și încercărilor suplimentare pe eșantioane prelevate de la locul producției după un plan de încercări prestabilit și că organismul notificat **ICECON CERT** a efectuat inspecția inițială a locului de producție și a controlului producției și efectuează supravegherea continuă, evaluarea și acceptarea controlului producției în stația de concasare-sortare.

Acest certificat atestă că toate prevederile referitoare la atestarea controlului producției în stația de concasare-sortare descrise în anexa ZA a standardului de referință armonizat

SR EN 13242+A1:2008

au fost aplicate.

Prezentul certificat a fost eliberat la data de **14.12.2011** și rămâne valabil până la data de **13.12.2014**, în condițiile în care nu sunt modificate în mod semnificativ cerințele prevăzute în standardul de referință armonizat sau condițiile de fabricație de la locul de producție ori controlul producției în stația de concasare-sortare.

Director Executiv
Ing. Genica ANTOHE



Etapa
supravegherii
valabilității
certificatului

Etapa I
30.06.2012

Etapa II
30.06.2013

Etapa III
30.06.2014